

Technology introduction APR-2022



ご紹介内容

油圧プレスを用いた " アイオニング加工技術・2部品一体化 "

事例紹介：2つの異種材を油圧プレスを用いて " 接合 "

一般的にスリーブとフランジとの接合には接着剤等を用いて接合強度を確保しますが、
" 接着剤の塗布・乾燥・はみ出た接着剤の除去 etc," 作業工数が長くなるといった
欠点がございました。

今回のご紹介事例におきましては接着剤を用いることなく2部品の接合が可能であり、
抜け強度につきましても " 200kg以上 " と高い強度を確保しております。

材質：(1) スリーブPipe A6063、(2) フランジ A2017 etc,



油圧プレス



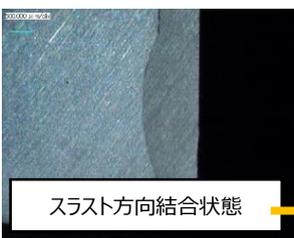
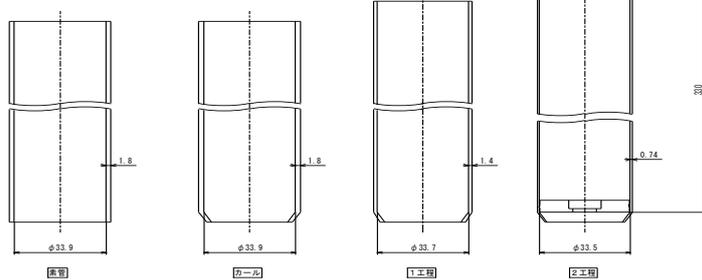
スリーブ Pipe



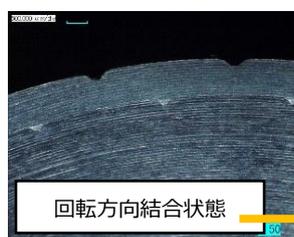
フランジ



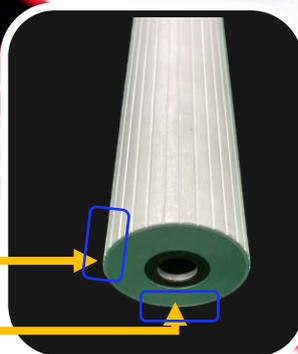
スリーブ A s s y



スラスト方向結合状態



回転方向結合状態



こちらの事例につきましては
大手企業様と " 共同特許 " を取得。
量産化しております。
特許第2101566号
『 円筒部材 』

