

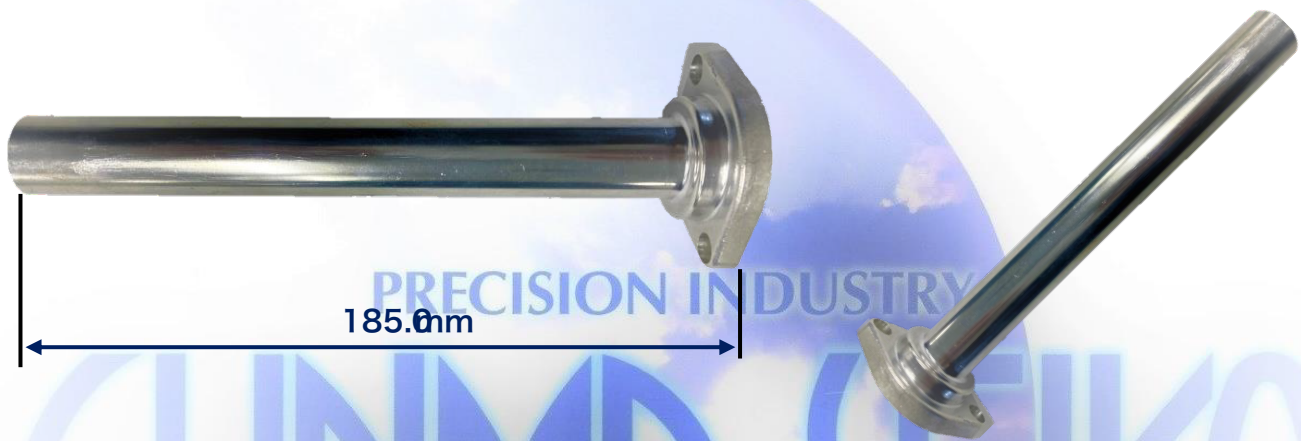
Technology introduction

Dec-2021



ご紹介内容

長尺パイプ + フランジ部品の 一体化成形事例について



”長尺パイプ + フランジ” 2つの部品を
接合するには ”溶接” が一般的な工法ですが
弊社では冷間鍛造での一体化成形をご提案します。

メリット

- ① 工程短縮
- ② コストダウン → 溶接費用不要によるコストダウン
- ③ 一体化による品質安定化
溶接不具合等がなくなり品質の安定化

一体化成形品を
ご検討されているお客様

今回の製品スペック

材質 : A6061
長さ : 185mm
調質 : T6処理

前回 ”2021 9月号” において

ロングストロークプレス機 新規導入による鍛造事例紹介をさせて頂きましたが
今回 ”12月号” では ロングストロークプレスを使用した一体成型事例について
紹介させて頂きました。

※ ご相談事等ございましたら、お問合せを頂けると幸いです。



PRECISION INDUSTRY

GUNMA SEIKO

