

Technology introduction

Sep -2021



ご紹介内容

長尺 ” 両軸スプライン付 ” シャフト鍛造化の実現。

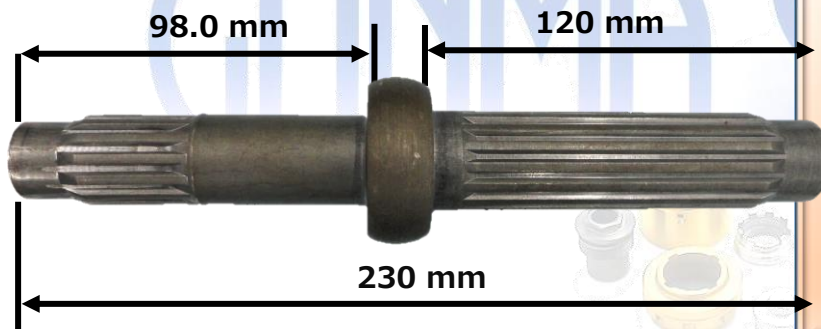


KOMATSU製 400t (L1C400L)

2020年、弊社では” ロングストローク ”
機械式プレス機を新たに導入しました。

今までの保有プレス機(ストローク)では
鍛造が叶わなかった提案事例部品の
鍛造化が可能となりました。

一体化成形品を
ご検討されているお客様



※インボリュート歯形SPEC
(歯幅・歯厚・圧力角 etc,)
情報を頂ければ検討させて
頂きますので、お問合せ
お待ちしております。

セールスポイント(製造可能な精度/材質等)

ツバ下成形長さ

既存保有設備 150mm

新規導入設備 **300mm**

従来保有設備と比較しますと、

ツバ下長さ ” 300 mm ”

” 約 2倍 ” の長さでの成形が可能となりました。

鋼合金冷間鍛造
Steel Alloy Cold Forging



PRECISION INDUSTRY



GUNMA SEIKO